

<b>Nr stoiska</b>	<b>Gospodarstwo ogrodnicze - nazwa uproszczona</b>
*	Andrzejczak V.K., Kostrzyn
<b>053</b>	Augustyniak Bożena, Nowy Dwór
*	Cierzan Stanisław, Karsin
<b>073</b>	Dargac Adam, Lękwica
*	Drewek Piotr
*	Dulaj Alina, Karsk
<b>163</b>	Ewert Karina G-FLOWERS / Bukowo
<b>023</b>	Fiałkowski Jacek, Dusocin
*	Głąb Jolanta PIĘKNY OGRÓD, Wichowo
<b>021</b>	Gulczyńscy A.L., Młynek
*	Gursztyn Jakub, Braniewo
<b>070</b>	Karwacki Krzysztof, Gniezno
<b>153</b>	Konieczna Emilia, Widawa
*	Koprowska Halina, Łęgowo
<b>115</b>	Królczyk Bartłomiej, Koszalin
<b>171</b>	Kruszewski Krzysztof, Skępe
<b>113</b>	Lis Robert / Kurów
<b>103</b>	Łaziński Piotr "Leśny Ogród", Modlica
*	Mielewczyk Marek, Borkowo
*	Niemyjski Dariusz "PLANTACJA", Bieniewiec
<b>091</b>	Olkowski Arkadiusz, Płock
<b>175</b>	Paluch Katarzyna, Janówek
<b>060</b>	Pawlicki Hubert, Gdańsk
<b>110</b>	Pawlicki Hubert, Gdańsk
<b>155</b>	Piask Anna, Kartuzy
<b>114</b>	Poliwodzińska Maria, Nowe Dobra
<b>051</b>	Ruszel Daniel, Wylazłów
<b>180</b>	Siemieniuk Wł. ŻŁOTA RYBKA, Sierakowice
<b>123</b>	Sikut Wioletta EVEX, Braniewo
<b>030</b>	Siuda Teresa i Michał, Bartoszylas
<b>170</b>	SKALAR-K.Polańska Czaja, Wilanowo
<b>134</b>	Spychalska Barbara, Sadlinki
<b>125</b>	Szur Maciej, Barłomino
<b>093</b>	Szymańscy J.S., Piotrków Kujawski
*	Tarkowski Tomasz, Strzelce Kraj.
<b>022</b>	Traczyk Krzysztof, Sierpów
<b>071</b>	Walczak Zenon, Kostrzyn Wlkp.
<b>173</b>	Wesołowski Mateusz DAGLEZJA, Nowakowo
<b>090</b>	Wędrowski Marek, Kolincz

\* nr stoiska zostanie podany po okazaniu dowodu wpłaty należności za stoisko